



СТОЛ ПОДЪЕМНЫЙ

серия WP, SP

**РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ
(ПАСПОРТ)**



1. Описание и работа

1.1. Назначение изделия

Стол подъемный гидравлический ножничного типа - устройство, которое применяется для вертикального и горизонтального перемещения различных грузов. Использование стола предполагает работу на ровных и твердых поверхностях.

1.2. Технические характеристики

Тип	Артикул	Г/п, т	Платформа, мм	Н подхвата, мм	Н подъема, мм	Ø колес, мм	Габариты, мм	Масса, кг
WP300	1180310	0,3	815x500	300	900	127	925x510x320	80
WP350	1183510	0,35	900x510	350	1300	127	1015x515x370	105
SP500	1180509	0,5	855x500	340	900	127	950x530x390	87
WP500	1180510	0,5	810x500	300	900	127	925x515x320	83
WP750	1187510	0,75	1000x510	400	1000	150	1130x570x400	105
WP800	1188010	0,8	1000x510	340	1000	150	1130x570x400	105
WP1000	11810010	1,0	1000x515	400	1000	150		
SP1000	1181010	1,0	1016x515	380	1000	150	1190x630x430	115
SP1500	1181510	1,5	1220x610	420	1000	150	1410x730x450	115

Дата продажи:

МП:

Кол-во:

шт

2. Устройство и принцип работы

2.1. Устройство данного изделия представляет собой платформу, закрепленную на механизме ножничного типа с гидравлическим приводом, который содержит в своей конструкции колеса передвижения.

2.2. Управление подъемом и перемещением изделия происходит вручную. Горизонтальное перемещение достигается при ручной тяге ручки в нужную сторону, а подъем – при маятниковом движении ручки. Спуск осуществляется нажатием рычага ручки.

3. Подготовка и порядок работы

3.1. Подготовка к работе

3.1.1. Распакуйте устройство.

3.1.2. Установите на ровную твердую поверхность.

3.1.3. Проведите техническое освидетельствование с целью установления: соответствия комплектности изделия технической документации, исправного состояния.

3.1.4. Проверьте работу устройства вхолостую, подняв на полную высоту, попробовав его переместить (2 раза).

3.1.5. Проверьте исправность механизма спуска (нажав рычаг управления).

3.2 Порядок работы

3.2.1. Перед началом работы убедитесь, что стол стоит на ровной твердой поверхности, а центр тяжести перемещаемого груза находится на середине рабочей поверхности стола, колеса обездвижены фиксаторами.

3.2.2. Возвратно-поступательным движением ручки, соединенной с гидравлическим узлом, приподнимите груз на небольшую высоту для проверки исправности подъемного механизма.

3.2.3. Убедившись, что стол функционирует исправно, можно осуществлять подъем груза до нужной высоты.

3.2.4. Для перемещения по горизонтали приложите усилие к ручке стола в нужную сторону. Положение поверхности стола при этом должно быть максимально опущенным.

3.2.5. Для спуска груза удерживайте рычаг в положении спуска (к себе до упора).

4. Меры безопасности

4.1. Стол должен эксплуатироваться в строгом соответствии со своими паспортными данными и предусмотренным порядком работы.

4.2. Эксплуатация и обслуживание выполняются только квалифицированным персоналом.

4.3. Запрещается оставлять груз в поднятом положении без присмотра.

4.4. Запрещается перевозка людей.

4.5. Не допускается перегруз устройства.

4.6. Груз должен равномерно распределяться по рабочей поверхности.

4.7. Запрещается работать на наклонной поверхности.

4.8. Запрещается транспортировка опасных грузов.



5. Техническое обслуживание

Обслуживание и ремонт устройств должны проводиться квалифицированным персоналом.

5.1. Ежедневное техническое обслуживание состоит в проверке исправности рабочей поверхности и транспортных роликов, осей.

5.2. Ежемесячное техническое обслуживание заключается в смазке основных узлов, проверке исправности колес.

5.3. Раз в три месяца необходимо проверять: уровень масла в опущенном положении, герметичность гидравлического узла, прочность винтовых и болтовых соединений, свободный ход ручки управления.

5.4. Ежегодное обслуживание заключается в проверке износа важнейших узлов изделия и их замене в случае необходимости, замене гидравлического масла, проведении испытаний работоспособности.

- 5.5. Рекомендуемые смазочные материалы и гидравлическое масло
- Универсальная густая смазка DIN 51825 T1-K2K или аналогичные.
 - Гидравлическая жидкость HLD-DIN 51524 T2 ISO VG 22

6. Гарантийные обязательства

6.1. Гарантия не распространяется на повреждения, возникшие в результате естественного износа, плохого ухода, неправильного использования или небрежного обращения, а также являющиеся следствием несанкционированного вмешательства в устройство изделия лиц, не имеющих специального разрешения на проведение ремонта. В целях определения причин отказа и/или характера повреждений изделия производится техническая экспертиза сроком 10 рабочих дней. По результатам экспертизы принимается решение о замене/ремонте изделия. При этом изделие принимается на экспертизу только при наличии паспорта с отметкой о дате продажи и штампом организации-продавца.

6.2. Гарантийный срок эксплуатации составляет 12 месяцев со дня продажи конечному потребителю, при условии соблюдения им требований технического обслуживания и отсутствии принудительных механических повреждений.

6.3. Срок длительного хранения – 3 года со дня изготовления.