



КРЮКОВАЯ ПОДВЕСКА К ТАЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКОЙ серия CD

ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ 0,5-20,0 Т

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ
(ПАСПОРТ)

г/н 0,5-5,0 т



г/н 10,0 т



1. Описание подвески

1.1. Назначение изделия

Подвеска крюковая г/п 0,5-20,0 тс предназначена для комплектации талей электрических и других грузоподъемных механизмов и применения ее в качестве грузозахватного приспособления при производстве монтажных, строительных и такелажных работ.

1.2. Технические характеристики

Наибольшее тяговое усилие, т	0,5	1	2	3,2	5	5	10	20
Кол-во роликов, шт	1	1	1	1	1	2	2	
Максимальный диаметр каната, мм	5,1	8,3	11	13,5	16	16	16	
Диаметр ролика, мм	155	155	220	250	300	235	300	
Масса, кг	1,4	3,1	5,7	8,8	13,8	29	30	

Дата продажи:

МП:

Кол-во:

шт.

2. Устройство и принцип работы

Подвеска крюковая является составной частью различных грузоподъемных механизмов и используется в качестве рабочего органа талей, лебедок и пр. Крюковая подвеска объединяет в себе канатные блоки, количество которых зависит от кратности полиспаста, а также сам крюк, траверсу и щеки. Блоки крюковой подвески свободно вращаются в подшипниковых опорах. Крюк также свободно вращается в горизонтальной плоскости для обеспечения легкой, безопасной и эффективной строповки груза. Металл крюка при изготовлении подвергается обязательной термообработке, повышающей его прочность и снижающей степень износа во время эксплуатации.

3. Подготовка и порядок работы

Перед началом работ необходимо регулярно производить смазку подвески. Необходимо следить за тем, чтобы ось, втулка, подшипник всегда были смазаны.

4. Меры безопасности

Прежде чем комплектовать подвеской грузоподъемный механизм, она должна быть испытана под нагрузкой 125% от номинальной грузоподъемности совместно со всей такелажной оснасткой.

Время приложения нагрузки -10 мин.

Во время подъема груза необходимо следить за величиной угла схода каната со шкива подвески (она не должна превышать 6%) и за правильной укладкой каната в желоб шкива.

После окончания работы или в перерыве груз не должен оставаться в поднятом состоянии.



Запрещается:

- поднимать груз массой, превышающей номинальную грузоподъемность механизма,
- выравнять груз на весу,
- проводить ремонт механизма при поднятом грузе,
- производить подъем и спуск груза, если под ним находятся люди.

5. Техническое обслуживание

5.1. Ревизию изделия следует производить не реже одного раза в год.

5.2. При ревизии подвеска разбирается. Проверяется состояние деталей (оси и втулок). Ось и втулка очищается от старой смазки.

5.3. Если детали повреждены, то их заменить новыми.

5.4. При сборке подвески ось и втулки смазываются свежей смазкой.

6. Гарантийные обязательства

6.1. Гарантия не распространяется на повреждения, возникшие в результате естественного износа, плохого ухода, неправильного использования или небрежного обращения, а также являющиеся следствием несанкционированного вмешательства в устройство изделия лиц, не имеющих специального разрешения на проведение ремонта.

6.2. В целях определения причин отказа и/или характера повреждений изделия производится техническая экспертиза сроком 10 рабочих дней. По результатам экспертизы принимается решение о замене/ремонте изделия. При этом изделие принимается на экспертизу только при наличии паспорта с отметкой о дате продажи и штампом организации-продавца.

6.3. Гарантийный срок - 12 месяцев со дня продажи конечному потребителю.

6.4. Срок консервации 3 года.